

云南白药集团深入开展创先争优活动

工 作 简 报

第 11 期

云南白药集团党委深入开展创先争优领导小组办公室

2010 年 9 月 15 日

云南白药集团天紫红车间开展创先争优活动 推进供应链管理

云南白药集团天紫红车间为充分挖掘生产潜力，提高生产效率，借“创先争优”活动开展的契机，以创先争优作为行动导向，积极推行供应链管理。通过学习和推行供应链管理，车间的工作取得了前所未有的突破。车间运用供应链管理的思想，整合各生产要素，创新生产过程中的物流，通过现状调查，从领料到成品的整个过程进行了细致、全面的梳理，对信息流进行了改善，生产效率持续提升，创造出了多项历史第一：首先是颗粒包装，单日产能连续刷新记录，从 2009 年日产最高产量 40 万袋提高到现在的日均产量 60 万袋以上，峰值达到 85 万袋。其次是外包工序，也打破了单日 700 件的产能极限，实现日产 1000 件的突破。

随着开展创先争优活动不断深入，天紫红车间的党员带动其他非党员职工争当先进、抢做奉献，全面提升了全体员工的凝聚力和战斗力。